

HPSAW310仕様 (HPSAW310 Specifications)

切断能力 Capacity	丸材 Round	Φ1.97 to Φ12.20 in
製品寸法 Product size	製品長さ Product length	0.39 to 23.62 in
	最小残材長 Minimum remaining material length	1.97 in (EXCLUDING GRAMMER)
鋸刃 Blade	種類 Type	AXCELA HP1
	速度 Speed	49 to 1312 ft/min
	寸法 Size	2-5/8 × 0.063 × 289 in
電動機 Motors	鋸刃 Blade	29.5 HP × 4P,
	切り込み Saw feed	1.3 HP (AC servo motor)
	送材 Work feed	1.3 HP (AC servo motor)
	油圧 Hydraulic	5 HP × 4P
	切削油 Cutting fluid	0.2 HP × 2P
	高圧クーラント Highpressure coolant	Supply : 1 HP × 2P, 1.7 HP × 2P Discharge : 2 HP × 4P
	ワイヤブラシ Wire brush	0.5 HP × 4P
	チップコンベア Chip conveyor	0.1 HP × 4P
電源電圧 Supply voltage	三相 (Three-phase) 、 AC200V±10% (50/60Hz) , 220V±10% (60Hz)	
受電容量 Power required	60kVA	
送りバイス Feed vise	送材ストローク Stroke	23.62 in
ワイヤブラシ Wire brush	自動追いダブルワイヤブラシ Automatic follow-up dual wire brushes	
ガイドブラケット Guide bracket	本体バイス幅による自動追い Automatic follow-up with the width of main vise	
チップコンベア Chip conveyor	電動モータによるスクレーパコンベア Motor-driven wide scraper type	
油圧タンク容量 Hydraulic tank capacity	8 US gal	
切削油タンク容量 Cutting fluid tank capacity	106.20 US gal	
許容積載量 Maximum loading mass	2426 lb (Within machine body)	
テーブル高さ Table height	37.01 in	
機械寸法 Machine dimensions	Width	169.6 × 106.6 × 92.7 in
機械質量 Mass of machine	17640 lb	

標準装備機能・装置 (Standard function, device)

作業灯 (LED) Work light	切削油不足検出装置 Low cutting fluid sensor
先端位置決め機能 Head-end positioning function	切曲り検出装置 Blade deviation monitor
高圧クーラント High-pressure coolant unit	シグナルタワー3色 (赤・黄・緑) Signal tower (red, amber and green LEDs)

オプション (Optional function, device)

別置チップコンベア External chip conveyor	ミストコレクター Mist collector
切粉圧縮機 Chip compactor	ブリケットコンベア Discharge conveyor
切削油回収装置 Collection pump	

キッカー式搬入装置 (Kicker loader) : OP

積載寸法 Loading dimensions	材料径 Material diameter	Φ1.97 to Φ12.20 in
	長さ Length	108.27 to 236.22 in
	最大積載本数 Maximum loading capacity	Φ12.20 in x 7 pcs
	許容積載量 Maximum loading mass	
		7716 lb (In work feed)
搬入速度 Feed speed	41.99/47.24 ft/min 50/60Hz	
電動機 Motors	送材 Work feed	0.5 HP x 4P
	油圧 Hydraulic	2 HP x 4P
電源電圧 Supply voltage	三相 (Three-phase) 、 AC200V±10% (50/60Hz) , 220V±10% (60Hz)	
受電容量 Power required	4.5kVA	
機械寸法 Machine dimensions	Width	135.83 × 252.05 × 62.99 in
機械質量 Mass of machine	5512 lb	

搬出仕分装置 (Unloading device) : OP

仕分位置 Unloading position	仕分長さ Unloading length	
	1.5	0.39 to 23.62 in
3.7	0.39 to 11.81 in	
2.6	自立可能製品 (※2) to 23.62 in The length that can stand	
4.8	自立可能製品 (※2) to 11.81 in The length that can stand	
9	自立不可製品 (※2) The length that can not stand	
10	Trimming and less than 15.75 in of remnant material	
電動機 Motors	コンベア Conveyor	0.5 HP x 4P
	油圧 Hydraulic	2 HP x 4P
電源電圧 Supply voltage	三相 (Three-phase) 、 AC200V±10% (50/60Hz) , 220V±10% (60Hz)	
受電容量 Power required	4.5kVA	
許容積載量 Maximum loading mass	1565 lb (In roller conveyor)	
	15652 lb (In product chute(OP))	
機械寸法 Machine dimensions	Width	54.33 × 173.23 × 75.31 in
機械質量 Mass of machine	3306 lb	

※1 The products which can not stand are left on the chute.
※2 Standing length : Diameter x 0.2 + 1.57 in or more.

